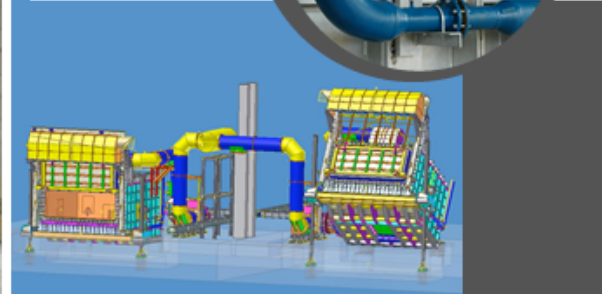


Unternehmen | Leistungen | Publikationen | Kontakt

## Engineering

### Produkte

- .Kipptrommelofen
- .Chargiermaschine
- .Herdofen
- .Gießmaschine
- .Hilfseinrichtungen
- .Gesamtanlagen



## Bereitstellung

## Service

### Herdofen

Dieser Ofentyp wird sowohl als Gießofen als auch als Schmelzofen eingesetzt. Die besondere Konstruktion des Ofens erlaubt einfaches Reinigen der Ofenwände und des Ofenbodens (erforderlich nach längeren Betriebsphasen oder bei Legierungswechsel). Die dicht abschließende Ofentür verhindert in Kombination mit einem Druckregelsystem das Eindringen von Außenluft und reduziert so Abbrand und Energieverluste. Die Brennerleistung wird auf den Anwendungsfall abgestimmt: reiner Gießofen oder Schmelzofen. Entsprechende Energierückgewinnungssysteme werden – falls sinnvoll – in das Konzept integriert.

Herdöfen werden je nach Anwendungsfall feststehend oder kippbar oder auch als Zweikammeröfen geliefert.

#### Konstruktive Merkmale

- Das Ofengehäuse wird verwindungssteif aus dichtwandigem Stahlblech – verstärkt mit Stahlprofilen – hergestellt. Diese Konstruktion ist Voraussetzung für eine lange Lebensdauer der Feuerfestauskleidung und des gesamten Ofens.
- Hydraulisch bewegte Tür mit spezieller Dichtung mit Keramikschnur und Türrahmen aus Spezialguss im Einzelelement-Bauweise.
- Kipphydraulik mit stick-slip-freien Plugerzylinder, gesteuert durch ein Hydrauliksystem für präzise Kippbewegung und damit genaue Regelung des Metallflusses.
- Gießschnauzensystem für fallfreien Metallauslauf
- Brenneranlage, angeordnet für optimalen Wärmehergang im Ofen konzipiert als Kaltluftbrenner, Heißluftbrenner mit Rekuperator oder Regenerativbrenner.
- Präzise Brennerregelung, abhängig vom Energiebedarf während der einzelnen Phasen des Ofenzyklus.
- Feuerfestauskleidung in Mehrschichtbauweise für beste Wärmedämmung bei geringem Verschleiß.
- Ofendruckregelung durch speziellen Keramikschieber im Abgasstrom.
- Begasungseinrichtung - falls erforderlich - durch Begasungslanzen von der Decke oder poröse Steine im Ofenboden.

Herdöfen werden für Badinhalte von 10 - 150 t geliefert und werden dem jeweiligen Verwendungszweck optimal angepasst. Damit wird ein breites Anwendungsspektrum abgedeckt von Schmelzöfen über Gießöfen in der Sekundäraluminiumindustrie bis zu Gießöfen in der Primäraluminiumindustrie.

Für spezielle Anwendungen können Rundöfen oder auch Ovalöfen geliefert werden.



[Diese Seite drucken](#)



