



Aluminium Solution Provider

Unternehmen | Leistungen | Publikationen | Kontakt

Engineering

Produkte

- .Kipptrommelofen
- .Chargiermaschine
- .Herdfen
- .Gießmaschine**
- .Hilfseinrichtungen
- .Gesamtanlagen

Bereitstellung

Service



Masselgießmaschine

Durch das besondere Verfahren können auf der Masselgießmaschine Masseln (Blöcke) mit guter Oberfläche produziert werden. Dies wird durch das Gießrad für einen turbulenzfreien Metalleinlauf und das Kühlsystem mit Kühlbecken erreicht. Dabei kommt das Metall nicht mit Kühlwasser in Berührung und wird in einem geschlossenen Kühlwasserkreislauf auf Betriebstemperatur gekühlt. Vor einer automatischen Stapelung der Masseln ist eine Kühlstrecke angeordnet, um die für eine dauerhafte Bündelung erforderliche Masseltemperatur zu erzielen.

Konstruktive Merkmale

- Solides Traggestell aus Stahlprofilen mit einer Endloskette zur Aufnahme der Kokillen aus Spezialguss.
- Gießrad aus Spezialguss mit Auslaufdüsen.
- Wassertrog mit gestaffelter Wasserzufuhr für optimale Kühlung.
- Anschlagvorrichtung für Masseln.
- Kokillenvorwärmung und Kokillensprühvorrichtung.
- Metalleinlaufsystem als feuerfest ausgekleideter Sammeltrug mit Absperrdüsen und Stempelvorrichtung.
- Kühlförderer als Plattenband mit Wassertrog.
- Lagersammeltisch mit vorgeschalteter Wendevorrichtung.
- Stapelroboter für unterschiedliche Stapelformen.
- Abbindestation und Stapelsammelstation, ausgeführt durch Hubbalkenförderer.

Die Masselgießmaschine kann auch ohne Stapelvorrichtung geliefert werden oder auch mit Sprühkühlung für Gießleistungen und Stapelleistungen von 3 bis 25 t/h.


[Diese Seite drucken](#)